

Mấy ý kiến về nâng cao chất lượng đảng viên ở các xí nghiệp thuộc Bộ cơ khí và luyện kim

Hồng kỳ

Đảng đoàn và thủ trưởng Bộ chúng tôi nhận thức sâu sắc rằng: muốn đẩy mạnh sản xuất, xây dựng ngành cơ khí và luyện kim, bảo đảm phát huy đầy đủ vai trò then chốt của nó trong nền kinh tế quốc dân, các cơ quan quản lý cấp trên không những phải tăng cường lãnh đạo các mặt sản xuất, kỹ thuật và quản lý kinh tế, mà còn phải góp phần xây dựng các đảng bộ xí nghiệp vững mạnh, làm cho nó thật sự thành hạt nhân lãnh đạo thực hiện phương hướng, nhiệm vụ sản xuất và các mặt công tác khác của xí nghiệp.

Vì vậy, khi Bộ chính trị ra nghị quyết về phương hướng, nhiệm vụ kế hoạch Nhà nước năm 1970 và nghị quyết về cuộc vận động nâng cao chất lượng đảng viên và kết nạp đảng viên Lớp Hồ Chí Minh, Đảng đoàn và thủ trưởng Bộ chúng tôi đã nghiên cứu quán triệt và tìm mọi biện pháp thực hiện các nghị quyết đó trong ngành mình. Chúng tôi đặc biệt coi trọng việc giúp các đảng bộ và cơ quan quản lý xí nghiệp thực hiện tốt các nghị quyết của Trung ương.

Đối với cuộc vận động nâng cao chất lượng đảng viên và kết nạp đảng viên Lớp Hồ Chí Minh, các thành uỷ và tỉnh uỷ là người trực tiếp chỉ đạo các đảng bộ cơ sở thực hiện. Về phần mình, chúng tôi có trách nhiệm phối hợp với cấp uỷ địa phương giúp các đảng bộ cơ sở gắn cuộc vận động với việc phấn đấu thực hiện thắng lợi nhiệm vụ kinh tế của toàn ngành, tạo nên một chuyển biến thật sự về mọi mặt, nhất là giúp các cơ sở xác định rõ phương hướng, nhiệm vụ sản xuất, tăng cường công tác quản lý, thực hiện tốt kế hoạch Nhà nước giao cho. Làm như vậy là thiết thực góp phần thúc đẩy cuộc vận động, thực hiện được nhiệm vụ mà Ban bí thư Trung ương Đảng giao cho các đảng đoàn bộ và ngành. Từ nhận thức đó, Đảng đoàn bộ chúng tôi đã triệu tập một hội nghị nghiên cứu nghị quyết của Bộ chính trị và chỉ thị của Ban bí thư Trung ương Đảng về nâng cao chất lượng đảng viên, gồm các đồng chí giám đốc và các đồng chí lãnh đạo khác

của các cục, vụ, viện, các xí nghiệp, các mỏ, các công ty,... Được sự đồng ý của các cấp uỷ địa phương, chúng tôi còn mời các đồng chí bí thư đảng uỷ xí nghiệp đến dự hội nghị, nhằm giúp các đồng chí đó quán triệt phương hướng, nhiệm vụ của ngành và những yêu cầu chung về nâng cao chất lượng đối với các loại đảng viên trong ngành cơ khí và luyện kim. Cuộc hội nghị này được đông đảo các đồng chí giám đốc và bí thư đảng uỷ hoan nghênh. Nó đã chỉ ra phương hướng, nhiệm vụ phát triển sản xuất trước mắt và lâu dài của ngành. Đó là cơ sở để các đảng bộ và giám đốc xí nghiệp tự giác tiếp thụ và thực hiện tốt các nhiệm vụ sản xuất được cấp trên giao cho, và cũng là cơ sở để vạch ra phương hướng, mục tiêu, yêu cầu tiến hành cuộc vận động nâng cao chất lượng đảng viên trong các đảng bộ xí nghiệp.

Tuy nhiên, kết quả trên mới là bước đầu. Rồi đây, trong quá trình giúp đỡ cơ sở, có thể có những vấn đề cần bàn thêm. Nhưng chúng tôi nghĩ rằng: nếu đặt lợi ích của việc hoàn thành nhiệm vụ cách mạng lên trên hết và có tinh thần chủ động đoàn kết, hiệp đồng chặt chẽ với nhau, thì nhất định chúng tôi sẽ góp phần tích cực vào việc giúp đỡ cơ sở làm tốt cuộc vận động. Trong bài này, chúng tôi trình bày một số vấn đề về nhiệm vụ, phương hướng tiến lên của ngành và một số ý kiến về yêu cầu nâng cao chất lượng đảng viên trong các đảng bộ xí nghiệp cơ khí và luyện kim.

Để xây dựng phương hướng, nhiệm vụ của ngành được sát đúng, Đảng đoàn và thủ trưởng Bộ chúng tôi đã căn cứ vào Nghị quyết của Đại hội đại biểu toàn quốc lần thứ ba của Đảng, các nghị quyết và chỉ thị của Trung ương Đảng và Thường vụ Hội đồng Chính phủ về xây dựng và phát triển công nghiệp ở nước ta. Gần đây, nhân dịp kỷ niệm lần thứ 40 ngày thành lập Đảng ta, đồng chí Lê duẩn đã nói rõ thêm về phương hướng, nhiệm vụ phát triển công nghiệp, cụ thể là công nghiệp nặng như sau: *“Hiện nay, nhiệm vụ quan trọng nhất của công nghiệp nặng là tạo điều kiện trang bị cho lao động cả nước, trước hết là lao động nông nghiệp và công nghiệp nhẹ có đủ loại công cụ với trình độ kỹ thuật khác nhau, từ thô sơ đến hiện đại, tùy theo từng ngành và từng loại công việc,*

để gấp rút đưa năng suất lao động xã hội lên ít nhất gấp hai, gấp ba mức năng suất hiện nay” (1)¹. Chúng tôi xem đây là một chỉ thị quý báu.

Trên cơ sở quán triệt đường lối của Đảng, Đảng đoàn và thủ trưởng Bộ chúng tôi đã phân công nhau đi sâu nghiên cứu tình hình sản xuất ở các xí nghiệp, trong đó chú trọng tìm hiểu tình hình lao động sản xuất, những yêu cầu về công cụ sản xuất của nông nghiệp, công nghiệp nhẹ, lâm nghiệp, thủy sản và các ngành khác trong nền kinh tế quốc dân. Chúng tôi nghiên cứu khá kỹ về khả năng và lực lượng của bản thân ngành cơ khí, xem xét phương pháp thao tác, trình độ nghề nghiệp của công nhân, trình độ kỹ thuật và quản lý kinh tế của đội ngũ cán bộ, lực lượng thiết bị, máy móc đã có, công suất, tính năng của từng loại và của những thiết bị, máy móc quan trọng mà ta còn phải mua của nước ngoài.

Tất cả những cái đó cộng với tinh thần cách mạng tiến công, dám nghĩ, dám làm và tinh thần tự lực cánh sinh cao, quyết tâm xây dựng trên đất nước ta một nền kinh tế độc lập, tự chủ, cân đối và hiện đại là những căn cứ để Đảng đoàn và thủ trưởng Bộ chúng tôi xây dựng phương hướng nhiệm vụ chính trị của ngành. Chúng tôi đã tính toán, cân nhắc mọi điều kiện chủ quan và khách quan, phát huy tinh thần dám nghĩ, dám làm trên cơ sở hiểu biết thực tế. Vấn đề hết sức quan trọng là cán bộ, đảng viên trong ngành phải nhận thức đầy đủ và thật rõ vai trò then chốt và yêu cầu cấp thiết của việc phát triển ngành cơ khí trong nền kinh tế quốc dân hiện nay. Có như vậy mới tạo được sự nhất trí cao đối với phương hướng, nhiệm vụ của ngành và của từng đơn vị, mới nhận thức đầy đủ yêu cầu nâng cao chất lượng đảng viên trong ngành.

Trong quá trình công nghiệp hoá xã hội chủ nghĩa, Đảng ta vạch rõ phải ưu tiên phát triển công nghiệp nặng một cách hợp lý, trong đó ngành cơ khí là then chốt, là đòn bẩy thúc đẩy các ngành kinh tế quốc dân. Ngành cơ khí có nhiệm vụ trang bị máy móc, thiết bị cho các ngành, nhằm đưa nhanh năng suất lao động

(¹) Lê Duẩn: Dưới lá cờ vẻ vang của Đảng, vì độc lập, tự do, vì chủ nghĩa xã hội, tiến lên giành những thắng lợi mới, tạp chí *Xây dựng Đảng*, số 2 và 3, 1970, trang 33

lên cao, làm ra nhiều của cải cho xã hội. Hiện nay, năng suất lao động xã hội nói chung rất thấp. Chúng ta phải áp dụng hàng loạt biện pháp quan trọng để khắc phục tình trạng này. Trong đó, việc cải tiến công cụ lao động vẫn là biện pháp cơ bản nhất, thúc đẩy nhanh chóng lực lượng sản xuất của xã hội. Vì vậy, chúng ta phải mau chóng xây dựng ngành cơ khí xứng đáng với tầm quan trọng của nó. Về bước đi ban đầu trong sự nghiệp phát triển kinh tế nước ta, Đảng ta đã chỉ rõ phải ưu tiên phát triển công nghiệp nặng một cách hợp lý trên cơ sở phát triển nông nghiệp và công nghiệp nhẹ; xây dựng kinh tế trung ương đồng thời phát triển kinh tế địa phương. Như vậy, chúng ta phải xác định phương hướng và nhịp độ phát triển công nghiệp nặng như thế nào cho phù hợp với điều kiện chung của ta. Công nghiệp nặng trước hết phải phục vụ nông nghiệp và công nghiệp nhẹ phát triển, nhằm tạo điều kiện cho bản thân nó phát triển. Vì thế, cơ khí, ngành then chốt của công nghiệp nặng, phải phục vụ đắc lực cho nông nghiệp, công nghiệp nhẹ và các ngành khác. Ngành cơ khí là then chốt, nhưng là *ngành phục vụ*, chứ không phải là ngành khai thác. Do đó, *phải nhạy bén với những yêu cầu mới của các ngành mình phục vụ, phải rất tích cực và chủ động*. Để làm tròn nhiệm vụ nặng nề và xứng đáng với vị trí quan trọng nói trên, phương hướng phấn đấu trong 10 năm, 15 năm tới của ngành là: với tinh thần tự lực cánh sinh cao nhất, ngành cơ khí phải cung cấp thiết bị toàn bộ và thiết bị lẻ cho các ngành kinh tế quốc dân. Đồng thời, tranh thủ nhập một số thiết bị và kỹ thuật hiện đại cần thiết của nước ngoài để xây dựng một nền kinh tế độc lập, tự chủ, cân đối và hiện đại, tiến tới sau 10 năm, 15 năm nữa, có thể thực hiện cơ khí hoá hoàn toàn những khâu sản xuất cần thiết. Nói chung, chúng ta cố gắng phấn đấu cơ khí hoá nền kinh tế quốc dân từ 40% đến 50%. Hiện nay, chúng ta sản xuất phần lớn theo lối thủ công. Do đó, tiến tới cơ giới hoá toàn bộ là một vấn đề phải giải quyết trong nhiều năm. Những năm tới, chúng ta phải tập trung sức trang bị máy móc cho các ngành kinh tế quốc dân, trước hết là nông nghiệp điện, than, công nghiệp nhẹ, thuỷ sản, lâm nghiệp, giao thông vận tải, xây dựng, quốc phòng, vv... và cho bản thân ngành cơ khí. Trong từng ngành, trước hết

phải trang bị máy móc cho các khâu sản xuất đem lại hiệu quả kinh tế cao và những khâu hiện đang phải dùng nhiều lao động thủ công, lao động quá nặng nhọc. Ngành cơ khí phải sản xuất các loại công cụ lao động từ thô sơ đến hiện đại; song, phải đi nhanh, đi mạnh vào việc sản xuất làm công cụ hiện đại. Những sản phẩm làm ra phải đi từ xấu đến tốt, từ đắt đến rẻ, nhưng phải hết sức phân đấu bảo đảm chất lượng, *lấy chất lượng là tiêu chuẩn hàng đầu để đánh giá kết quả sản xuất.*

Từ phương hướng, nhiệm vụ chung đó, chúng tôi đã đề ra nhiệm vụ cụ thể cho từng ngành cơ khí, luyện kim, xây dựng cơ bản. Đối với nông nghiệp, ngành cơ khí tập trung giải quyết những thiết bị và công cụ phục vụ công tác thuỷ lợi, nhằm các khâu đắp đê, nạo vét kênh mương, làm hàng trăm tàu hút bùn và một số tàu cuốc: sản xuất thiết bị cho nhà máy bê tông đúc sẵn để đúc ống, đúc máng dẫn nước cỡ lớn; làm nhiều bơm nước để chống hạn úng và trang bị máy móc cho việc thi công cơ giới các hồ chứa nước lớn... Để giải quyết vấn đề phân bón, ngành cơ khí làm ra các thiết bị cho nhà máy phân lân cỡ nhỏ, mở rộng các nhà máy phân lân đã có; sản xuất các máy chế biến phân xanh, phân chuồng cho các nông trường quốc doanh, các thiết bị lấy phù sa ở các sông, nhằm tăng nhanh nguồn phân bón và cải tạo chất đất. Đối với sản xuất nông nghiệp, phục vụ việc cơ giới hoá các khâu làm đất, chăm sóc cây trồng, chế biến nông sản và trang bị cho các điểm cơ khí nhỏ. Ngoài ra, còn sản xuất các thiết bị đánh cá, đóng tàu đánh cá từ cỡ nhỏ đến cỡ lớn, các máy móc bảo quản, chế biến cá, tiến tới cơ giới hoá toàn bộ nghề cá. Về phục vụ công nghiệp nhẹ, ngành cơ khí sẽ sản xuất thiết bị toàn bộ cho các nhà máy làm đồ sành, sứ, thuỷ tinh, đồ nhựa, làm giấy, mũ, guốc, đồ mộc, làm các mặt hàng về cói, đay, tơ tằm, tre mây, làm giấy phở thông, làm máy khâu, máy tính, máy chữ, đồng hồ bàn, kính đeo mắt, kính hiển vi; làm xe đạp dùng trong nước và xuất khẩu, thoả mãn phụ tùng xe đạp với chất lượng tốt, tiến lên sản xuất xe đạp máy; làm các hàng nhôm, sắt tráng men, các đồ dùng về điện cho gia đình, cơ quan; làm các dụng cụ y tế, các đồ dùng trong trường học, đồ chơi trẻ em, vv...

Thực hiện phương hướng, nhiệm vụ nặng nề trên đây, ngành cơ khí phải làm tốt hai biện pháp lớn trước mắt là:

- Nhanh chóng mở rộng lực lượng và hoàn chỉnh cơ cấu tổ chức của ngành. Gấp rút xây dựng một đội ngũ cán bộ và công nhân kỹ thuật có trình độ quản lý và trình độ kỹ thuật giỏi.

Sắp xếp lại lực lượng toàn ngành. Trong ngành cơ khí cần có sự phân công, hợp tác, giúp đỡ lẫn nhau giữa ba lực lượng: cơ khí trung ương thuộc Bộ Cơ khí và luyện kim quản lý, cơ khí các ngành thuộc các bộ, tổng cục quản lý và cơ khí địa phương. Cần tổ chức hình thức các nhóm liên hiệp sản xuất giữa các nhà máy cùng sản xuất những mặt hàng công nghệ ở gần nhau.

Ngành luyện kim cần được đẩy mạnh theo phương hướng chú trọng cả luyện kim đen và luyện kim màu. Nhưng cần đi nhanh vào sản xuất các loại thép hợp kim, nhằm đáp ứng yêu cầu sản xuất sản phẩm cơ khí có chất lượng cao, phù hợp với điều kiện khí hậu nhiệt đới và đem lại hiệu quả kinh tế lớn.

Chúng ta cần nhận rằng: sản xuất cơ khí gắn chặt với sản xuất nông nghiệp, công nghiệp nhẹ và toàn bộ nền kinh tế quốc dân. Mỗi bước phát triển của ngành cơ khí đều gắn liền và thúc đẩy, hướng dẫn bước đi của các ngành nói trên. Do đó, trong khi thực hiện kế hoạch sản xuất, ngành cơ khí phải rất quan tâm tới sản xuất của các ngành đó. *Sản xuất cơ khí phải đặt lên hàng đầu việc phục vụ tốt nhất yêu cầu phát triển của nền kinh tế quốc dân; coi việc phục vụ các ngành làm ra nhiều sản phẩm và coi việc cung cấp công cụ lao động, máy móc, thiết bị, yếu tố quyết định nhất trong việc tăng năng suất lao động xã hội, là mục tiêu sản xuất của mình.* Cho nên, dù có gặp khó khăn như thế nào trong sản xuất, dù có phải sản xuất nhiều hàng lẻ, hàng đột xuất và yêu cầu kỹ thuật cao tới đâu, ngành cơ khí cũng không chùn bước. Không nên đứng trên quan điểm kinh tế đơn thuần, tính toán lỗ lãi trước mắt của nhà máy mà co lại, không dám làm những mặt hàng có giá trị kinh tế lớn đối với nền kinh tế quốc dân.

Để thực hiện đầy đủ phương hướng và nhiệm vụ nói trên, toàn bộ sự hoạt động của các tổ chức đảng, cơ quan quản lý, các đoàn thể quần chúng trong ngành và

các cấp uỷ đảng ở các địa phương phải nhằm phát huy mọi khả năng tiềm tàng của nhà máy, tập trung phục vụ yêu cầu sản xuất và tổ chức đời sống của quần chúng công nhân. Phương hướng, nhiệm vụ này còn là mục tiêu phấn đấu của cán bộ, đảng viên trong cuộc vận động nâng cao chất lượng đảng viên và kết nạp đảng viên Lớp Hồ Chí Minh. Chúng ta cần xuất phát từ nhiệm vụ của ngành mà vận dụng bảy yêu cầu nâng cao chất lượng đảng viên cho phù hợp với từng loại đảng viên. Mặt khác, phải căn cứ vào kết quả thực hiện nhiệm vụ nói trên mà đánh giá kết quả nâng cao chất lượng đảng viên. Nâng cao chất lượng đảng viên phải nhằm tạo cho được những chuyển biến mới trong việc hoàn thành tốt nhiệm vụ sản xuất và các yêu cầu về quản lý, kỹ thuật.

Căn cứ vào nhiệm vụ và tình hình đội ngũ cán bộ, đảng viên hiện nay của ngành, chúng tôi thấy cần chú trọng mấy vấn đề sau đây:

Trước mắt và trong nhiều năm tới, sản xuất công nghiệp cơ khí luôn luôn phải giải quyết mối quan hệ giữa yêu cầu của nền kinh tế quốc dân cần có càng sớm càng tốt nhiều thiết bị, máy móc từ cỡ nhỏ, cỡ vừa đến cỡ lớn, trình độ chính xác cao với khó khăn về điện, vật tư, thiết bị chưa đồng bộ, cơ cấu của ngành chưa đầy đủ... Vì vậy, mỗi đảng viên trong ngành phải phấn đấu với nhiệt tình cách mạng và ý thức trách nhiệm cao nhất, phải có tinh thần dũng cảm, tinh thần cách mạng tiến công liên tục, không được chùn bước trước bất cứ khó khăn nào, quyết tâm vươn lên làm ra nhiều sản phẩm, đáp ứng những yêu cầu của nền kinh tế quốc dân, của quốc phòng, vv...

Vừa qua, tuy thiết bị còn thiếu, tổ chức sản xuất còn nhiều lúng túng, trình độ kỹ thuật chưa cao, chúng ta đã sản xuất được khoảng 300 mặt hàng, trong đó có máy công cụ loại nhỏ, loại vừa đạt trình độ chính xác cấp hai, có những mặt hàng gia công khó, đòi hỏi kỹ thuật cao như bơm công nghiệp, trục ô tô, tàu hút bùn. Không thoả mãn với những kết quả bước đầu đó, song chúng ta có thể tự hào và tự tin để càng thêm quyết tâm vươn lên khắc phục mọi khó khăn, không ỷ lại vào sự giúp đỡ của bên ngoài, của cấp trên. Nêu cao tinh thần tự lực cánh sinh, chúng ta phải dám nghĩ, dám làm, nhất là làm các mặt hàng mới, hàng đột

xuất, hàng lẻ theo kế hoạch của Bộ, theo yêu cầu cấp thiết của nền kinh tế quốc dân.

Vấn đề thứ hai nổi lên hiện nay là năng lực tổ chức sản xuất, quản lý kinh tế và trình độ kỹ thuật, tay nghề, nghiệp vụ của cán bộ và công nhân còn thấp so với yêu cầu ngày càng cao của quản lý kinh tế và kỹ thuật, so với việc đưa ngành cơ khí tiến nhanh, tiến mạnh lên hiện đại. Việc nâng cao năng lực tổ chức quản lý, trình độ kỹ thuật, tay nghề là việc cấp bách, khẩn trương đối với mọi cán bộ, đảng viên ngành cơ khí và luyện kim. Mọi người, trước hết là mọi đảng viên, cần có biện pháp tích cực và thiết thực khắc phục mâu thuẫn này. Nếu không, chúng ta không thể hoàn thành tốt phương hướng, nhiệm vụ của ngành.

Dựa vào phương hướng, nhiệm vụ sản xuất kỹ thuật, quản lý trước mắt và lâu dài của ngành, của xí nghiệp, tổ chức đảng và chuyên môn từ Bộ đến cơ sở cần có phương hướng đào tạo, bồi dưỡng cán bộ, công nhân, nhân viên, trong đó chú ý đào tạo, bồi dưỡng những cán bộ có trình độ đại học và trên đại học, đồng thời coi trọng đào tạo công nhân kỹ thuật lành nghề. Mỗi cán bộ, đảng viên, công nhân, nhân viên cần có phương hướng, chương trình học tập cụ thể. Không ai được thoả mãn với trình độ chính trị và chuyên môn của mình, mà phải khắc phục mọi khó khăn về sức khỏe, tuổi tác, gia đình... để không ngừng học tập. Mọi người phải ra sức học tập văn hoá, kỹ thuật, học công tác quản lý, nghiệp vụ, trong đó coi trọng việc học tập trong thực tế lao động, sản xuất và công tác, coi trọng việc tự học. Việc này đòi hỏi mỗi người phải có quyết tâm cao, có nghị lực lớn. Đảng viên gương mẫu học và động viên, tổ chức quần chúng học. Chúng ta cần làm cho việc học tập trở thành nhu cầu không thể thiếu, dần dần đi vào nền nếp và trở thành phong trào quần chúng.

Chúng ta phấn đấu trong một thời gian không dài, bảo đảm ngành cơ khí có một đội ngũ cán bộ quản lý, cán bộ kinh tế, cán bộ kỹ thuật giỏi có trình độ đại học, và đội ngũ đông đảo công nhân lành nghề với cấp bậc thợ bình quân từ bậc ba trở lên. Có như vậy mới gỡ được những khó khăn của nhà máy trên các mặt

quản lý, kỹ thuật, chế tạo, mới mau chóng tiếp thụ được những thành tựu kỹ thuật tiên tiến của thế giới.

Sản xuất công nghiệp, đặc biệt là công nghiệp cơ khí, được trang bị những máy móc hiện đại, có trình độ chính xác cao. Tổ chức bộ máy chặt chẽ, nhịp điệu làm việc khẩn trương, phối hợp nhịp nhàng, do đó người đảng viên phải có phong cách làm việc phù hợp, nghĩa là trong suy nghĩ và việc làm phải luôn luôn thể hiện tính tích cực, khẩn trương, khoa học, thể hiện ý thức tổ chức, kỷ luật, hiệp đồng chặt chẽ. Đảng viên trước hết phải *nêu cao ý thức tổ chức kỷ luật trong lao động sản xuất* phải tổ chức sản xuất tốt, khắc phục tình trạng phân tán, dàn đều, trang bị không đồng bộ, không hợp lý, thiếu những thiết bị có trình độ chính xác cao; phải tổ chức quản lý tốt, sản xuất có lãi đúng chế độ, chính sách của Nhà nước, mau chóng đưa vào nền nếp những nội quy, chế độ quản lý kinh tế, kỹ thuật đã được thực hiện những năm 1965-1966, nhưng bị phá vỡ trong những năm đế quốc Mỹ gây chiến tranh phá hoại miền Bắc; phải gấp rút nâng năng suất lao động, giá trị tổng sản lượng lên bằng và vượt mức đã đạt được năm 1965.

Mặt khác, cần làm việc theo phong cách sản xuất công nghiệp lớn, tức là làm việc có chương trình kế hoạch. Phong cách đó đòi hỏi đảng viên phải tổ chức và quản lý sản xuất một cách hợp lý nhất, nhằm làm ra nhiều sản phẩm, vượt chỉ tiêu Nhà nước giao, giá thành hạ; phải có tinh thần hợp tác xã hội chủ nghĩa trong sản xuất, đoàn kết chặt chẽ với cán bộ và công nhân ngoài Đảng, nghiêm chỉnh chấp hành mệnh lệnh sản xuất, nội quy, kỷ luật lao động, quy trình, quy phạm kỹ thuật; thực hiện đầy đủ những định mức lao động và những chỉ tiêu kinh tế kỹ thuật. Những việc nói trên phải đạt tới đích là sản phẩm làm ra có chất lượng tốt; tổ chức, động viên được phong trào quần chúng phát triển không ngừng.

Quá trình tiến hành cuộc vận động là quá trình vận dụng những yêu cầu nâng cao chất lượng đảng viên cho phù hợp với nhiệm vụ và tình hình, đặc điểm của ngành. Vì vậy, các đảng bộ cơ sở cần căn cứ vào yêu cầu, nhiệm vụ chung của

ngành, của đơn vị mình mà đặt phương hướng, kế hoạch phấn đấu cụ thể, thích hợp với từng loại đảng viên. Trong đó, cần chú trọng nâng cao chất lượng đảng viên là cán bộ lãnh đạo chủ chốt của đơn vị, như đảng uỷ viên, các giám đốc, các trưởng, phó phòng và phân xưởng. Số đảng viên này giữ những cương vị lãnh đạo trong từng đơn vị, việc làm của họ có ảnh hưởng đến toàn bộ kết quả hoạt động về chính trị, kinh tế, kỹ thuật của ngành và từng xí nghiệp có tác dụng nhất định đối với đảng viên thường và quần chúng. Những đảng viên này có ý chí phấn đấu cao, có năng lực hoàn thành nhiệm vụ, gương mẫu trong lao động sản xuất, chính trị và đời sống, có năng lực đóng góp vào sự lãnh đạo tập thể của tổ chức đảng... sẽ có ý nghĩa và tác dụng rất lớn đối với việc hoàn thành nâng cao chính trị, công tác quản lý kinh tế kỹ thuật của đơn vị, tới việc nâng cao chất lượng các loại đảng viên khác và quần chúng.

Trong khi chú trọng nâng cao chất lượng đảng viên, cần chú trọng nâng cao giác ngộ của quần chúng công nhân, nâng cao chất lượng của các tổ chức Công đoàn, Đoàn thanh niên lao động Hồ Chí Minh. Qua đó,, bồi dưỡng những người ưu tú có đủ tiêu chuẩn để đưa vào Đảng. Trình độ quần chúng được nâng cao, không những giám sát phê bình, xây dựng đảng viên được tốt hơn mà còn cùng đảng viên lao động hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ sản xuất, công tác của xí nghiệp.

*

Trên đây là một số suy nghĩ của Đảng đoàn và thủ trưởng Bộ chúng tôi, Chúng tôi sẽ cố gắng phối hợp với cấp uỷ địa phương trong việc giúp các cấp uỷ cơ sở làm tốt cuộc vận động. Các đồng chí giám đốc nhà máy, giám đốc mỏ có trách nhiệm cùng đảng uỷ đơn vị mình làm tốt cuộc vận động ở cơ sở. Tránh tình trạng sợ ảnh hưởng đến sản xuất, rồi khoán trắng việc tiến hành cuộc vận động cho đồng chí bí thư hoặc đảng uỷ. Làm tốt cuộc vận động nâng cao chất lượng đảng viên sẽ có tác dụng thúc đẩy mạnh mẽ sản xuất và các hoạt động khác ở cơ sở xí nghiệp sẽ làm ra nhiều hàng hoá có chất lượng tốt, giá thành hạ.